

Wytyczne Dla Klientów Dotyczące Transportu, Rozładunku i Przechowywania Profili Aluminiowych (towaru)

§1. Transport/Rozładunek

W trakcie rozładunku klient zobowiązany jest do weryfikacji stanu opakowania i stanu towaru w obecności kierowcy. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek niezgodności związanych z: uszkodzeniem opakowania, zawilgoceniem towaru, ilością towaru, wystąpieniem widocznych uszkodzeń towaru, klient powinien odnotować ten fakt na dokumentacji dołączonej do transportu co umożliwi wszczęcie procedury reklamacyjnej. Brak takiego zapisu będzie równoznaczny z tym, że klient akceptuje dostawę jako wolną od wad związanych z transportem i upoważnia FINAL S.A. do nieuznania reklamacji.

Rozładunek należy prowadzić przy użyciu trawersy z odpowiednią liczbą pasów transportowych lub wózkiem widłowym o odpowiednim (regulowanym) rozstawie wideł. Jako odpowiedni należy rozumieć: taki, który nie powoduje znacznego odkształcenia profili w skutek wygięcia opakowania.

§2. Zalecenia dotyczące przechowywania

Podczas magazynowania profili aluminiowych spakowanych w opakowania kartonowe, należy otworzyć powierzchnie czołowe, a w przypadku opakowań foliowych należy rozciąć folię i przechowywać w stanie swobodnym. Należy również pamiętać, że dłuższe składowanie profili z folią ochronną może prowadzić do powstania wad powierzchni związanych z występowaniem zjawisk korozyjnych.

Miejsce składowania powinno być suche, o stałej wilgotności i temperaturze, bez możliwości osadzenia się na powierzchniach kurzu lub pyłu. Pomieszczenie powinno być wentylowane (ograniczenie wpływu wilgoci na profile). W przypadku przechowywania profili na hali produkcyjnej, należy chronić je przed wpływem czynników wynikających z prowadzonych prac remontowych lub budowlanych, oraz czynników związanych z realizowanymi procesami produkcyjnymi (np. spawanie, szlifowanie, itp.)

Należy zwrócić szczególną uwagę na wysokość i sposób piętrowania opakowań gdyż w przypadku zbyt wysokiego składowania istnieje możliwość wystąpienia zdarzeń o charakterze wypadkowym (przewrócenie się opakowań) lub deformacja profili pod wpływem ciężaru.

Niedopuszczalne także jest cięcie profili w pakietach lub jakkolwiek obróbką bez uprzedniego rozpakowania.

§3. Zalecenia dotyczące profili niepowlekanych (nie pokrywanych powłokami ochronnymi lub dekoracyjnymi)

W profilach niepowlekanych zmiany korozyjne mogą wystąpić w kontakcie profili z wilgocią oraz substancjami o odczynach kwaśnych lub zasadowych. Jeśli podczas przechowywania i transportu stykające się ze sobą profile będą narażone na działanie czynników atmosferycznych w postaci opadów deszczu, śniegu lub kondensację wilgoci może wtedy dojść do korozji szczelinowej, co może również prowadzić do powstania na powierzchni profili przebarwień (czarne plamy) oraz trudnych do usunięcia szkod.

Profile niepowlekanych nie należy przechowywać na wolnym powietrzu gdyż pod wpływem działania tlenu/wilgoci mogą ulegać odbarwieniom. Jeśli profile niepowlekane zostały narażone na działanie wilgoci to należy je niezwłocznie wypakować i wysuszyć a następnie rozłożyć przekładając suchymi przekładkami umożliwiając równocześnie swobodną cyrkulację powietrza.

Profile niepowlekane należy składować w suchym pomieszczeniu, w którym nie dochodzi do znacznych zmian temperatury otoczenia mogących sprzyjać zjawiskom kondensacji. Dotykanie profili niepowlekanych bez użycia rękawic może doprowadzić do wystąpienia zjawisk korozyjnych na ich powierzchni związanych z kontaktem kwaśnego odczynu ludzkiego potu z materiałem bazowym.

§4. Konserwacja/czyszczenie profili powlekanych

Do czyszczenia powierzchni profili powlekanych należy używać neutralnego detergentu na bazie wody. W przypadku trwałych zanieczyszczeń można użyć rozpuszczalnika (zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie próby). Zabronione jest używanie roztworów alkalicznych lub środków zawierających w swym składzie substancje ściernie ze względu na możliwość uszkodzenia powłoki profili.